

La solution écologique pour les voiries urbaines

1 – DEFINITION DU PRODUIT ET DOMAINES D'APPLICATION

argistab[®] est un liant parfaitement adapté pour les sols ou les sables stabilisés pour les voiries urbaines. Le traitement s'effectue soit en place soit en centrale pour :

- Les voies piétonnes ou pistes cyclables.
- Aménagements extérieurs du bâtiment.
- Les voiries à faible trafic (forestières, allés, trottoirs...)

2 – COMPOSITION

Sa dénomination au sens de la norme NFP 15-108 est : HRB 10 Q 70 CL 30.

Constituant	Symbole	Proportion
Métakaolin	Q	70% ± 10%
Chaux calcique	CL	30% ± 10%

3 – PROPRIETES CHIMIQUES ET PHYSIQUES AU SENS DE LA NORME NF P 15-108

Paramètre recherché	Norme appliquée	Seuil maxi ou mini	Résultat d'essai
Finesse	(NF EN 196-6) article 3	Passant à 90µ > 85%	86%
Temps de début de prise	(NF EN 193-3)	> 180 min	> 180 min
Sulfates	(NF EN 196-2)	<1%	< 0.01%
Stabilité	(NF EN 193-3)	< 30 mm	1 mm
Classe de résistance	(NF EN 196-1)	-	20
Densité apparente	(NF EN 196-2)	-	0.55 ± 0.1 g/cm ³
Masse volumique	(NF 98-558)	-	2.4 ± 0.1 g/cm ³

4 – APPLICATION

En traitement de sols, **argistab**[®] doit être utilisé en respectant les recommandations du GTS (Guide de Traitement des sols du SETRA et du LCPC).

En traitement de sables, **argistab**[®] doit être utilisé en respectant les spécifications de la norme NF EN 14227-5 et selon la méthodologie définie par la norme NF P 98-114-2.

A titre d'exemple, le tableau ci-dessous donne les performances obtenues avec des matériaux traités à 8 % **argistab**[®].

Sable	WOPM %	pd	Rtb	Etb	Classe mécanique
0/5	6.4	2.22	1,18 MPa	9733	T3 (*)

(*)NF EN 14227-5

	Petite surface	Grande surface
Malaxage	Bétonnière	Centrale béton
Mise en place	Manuelle	Finisseur
Compactage	Type Bomag BW 100	
Réduction d'épaisseur après le compactage	Environ de 10 %	



1



2



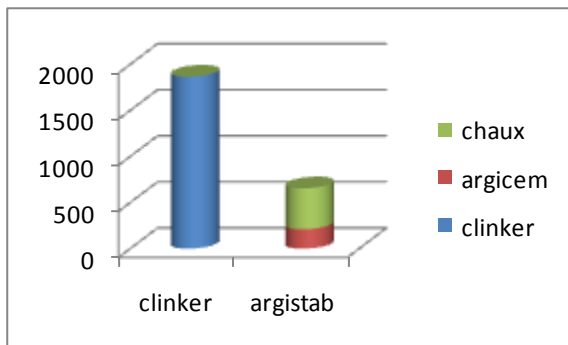
3a



3b

5 – ENVIRONNEMENT

Emission de GES en kg équivalent CO₂ par tonne produite par un liant base clinker et **argistab**[®]



La pouzzolane utilisée, **argicem**[®] est obtenue par calcination « Flash » d'une argile kaolinique naturelle pour obtenir du métakaolin. Ce procédé original de calcination, à faible consommation d'énergie et à très faible émission de CO₂, s'inscrit dans l'esprit du Développement Durable.

6 – PRECAUTIONS D'EMPLOI

La mise en œuvre de l'**argistab**[®] respecte les consignes du GTS (pour les sols traités), et ceux des normes NF EN 14227-5, NF P 98-114-2 (pour les sables stabilisés), en particulier :



Etudes en laboratoire : les caractéristiques des matériaux traités et les conditions d'application doivent être vérifiées par une étude en laboratoire avant le début du chantier.

Exécution : Le fond de forme doit être conforme aux guides techniques. Les paramètres définis par l'étude de compactage (teneur en eau, densité sèche) doivent être respectés.

La température ambiante et du sol à l'exécution doit être supérieure à 5 °.

Par temps chaud, prévoir une couche de cure pour éviter la dessiccation en surface.

Le délai de maniabilité doit être respecté : ne pas malaxer ou compacter après ce délai.

Performance à long terme : pour obtenir les performances à long terme, les critères définis par les documents techniques (GTS et normes correspondantes) et par l'étude en laboratoire doivent être respectés : âge autorisant la circulation, tenue au gel, performance à long terme, sensibilité aux dispersions...

7 - SECURITE ET QUALITE

argistab[®] fait l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité.

argistab[®] fait l'objet d'une Fiche de Données de Sécurité.

